|  |  |
| --- | --- |
| Vista Undangan | No Dokumen : 01/No.04 – Dok.02/2022 |
| Mulai Berlaku : - |
| STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR  SOP – **PERAWATAN MESIN POTONG** | Revisi : 1.0 |
| Tanggal Revisi : - |
| Halaman : 1 Dari X |

**Latar Belakang dan Tujuan**

Memberikan pedoman kebijakan, alur dan prosedur guna menjaga kondisi Mesin Potong agar selalu dalam kondisi baik

**Ruang Lingkup**

Prosedur dijalankan setiap hari dan atau saat dibutuhkan oleh Tukang Potong dan atau Assisten Tukang Potong

**Satuan Kerja Terlibat**

1. Tukang potong
2. Assisten tukang potong

**Dokumen Yang di Butuhkan:**

1. *Form – Perawatan Mesin Potong*

**Prosedur Pelaksanaan :**

1. **Harian / *Daily*** :
   1. Cek ketajaman, dan tingkat kemiringan pisau potong
   2. Cek keseimbangan pendorong mesin
   3. Cek kebersihan mesin potong
   4. Cek Kekuatan Press
2. **Mingguan / Weekly** *:*
   1. Pastikan pengganti pisau potong tersedia
   2. Cek tingkat kepresisian pisau dengan toleransi :
      1. Board : 2 MM
      2. Kertas Selain Board : 1 MM
3. **Bulanan / Monthly** :
   1. Cek, apakah pisau potong sudah harus diganti
   2. Cek tingkat kebersihan dan kerapihan area potong
   3. Cek tingkat kebutuhan oli, meliputi :
      1. Gear Box
      2. Slider
      3. Rangkaian lengan ayun pisau potong
      4. Rel handle pisau potong
   4. Cek tingkat kedalaman cutting stick
   5. Cek RPM pada PLC putaran maximal adalah 55 dan putaran yang di rekomendasikan adalah 50